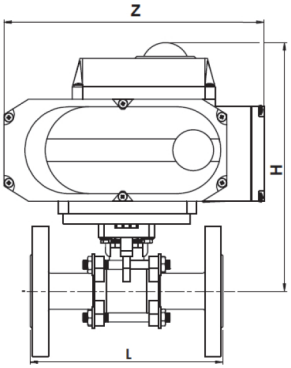
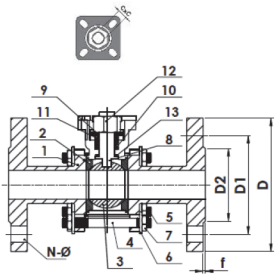
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ : -20~+160 °C
МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА : 10 BAR
ПРИМЕНИМАЯ СРЕДА : ВОДА, ГАЗ, ЛЕГКИЕ КИСЛОТЫ



КРАН ШАРОВОЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ISO5211



МОДЕЛЬ NST-EAK3FYP

NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	КРЫШКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM351 CF8&CF8M	2
2	СЕДЛО	PTFE (ПТФЭ)	2
3	ШАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304~316	1
4	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ASTM A351 GR.CF8&CF8M	1
5	БОЛТ	ASTM A193 GR.B8	4-6
6	ШАЙБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	8-12
7	ГАЙКА	ASTM A194 GR.8	8-12
8	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ / ASTM A276 GR.316&304	1
9	ШАЙБА ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1
10	УПЛОТНЕНИЕ	PTFE (ПТФЭ)	1
11	УПЛОТНЕНИЕ ГРАФИТОВОЕ	ГИБКИЙ ГРАФИТ	1
12	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304	2
13	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PTFE (ПТФЭ)	1

РАЗМЕР	L	D	D1	D2	H	Z	N--Ø	f	CXC	ВЕС (кг)	ISO 5211 С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ	ПРИВОД
DN15	130	95	65	45	191	160	4-14	2	9*9		F03-F05	NST-EA05
DN20	150	105	75	58	205	160	4-14	2	9*9		F03-F05	NST-EA05
DN25	160	115	85	68	203	160	4-14	2	11*11		F03-F05	NST-EA05
DN32	180	140	100	78	209	160	4-18	2	11*11		F03-F05	NST-EA05
DN40	200	150	110	88	216	160	4-18	3	14*14		F05-F07	NST-EA05
DN50	230	165	125	102	252	196	4-18	3	14*14		F05-F07	NST-EA10
DN65	290	185	145	122	268	196	4-18	3	17*17		F07-F10	NST-EA10
DN80	310	200	160	138	317	256	8-18	3	17*17		F07-F10	NST-EA20
DN100	350	220	180	158	338	256	8-18	3	19*19		F07-F10	NST-EA20