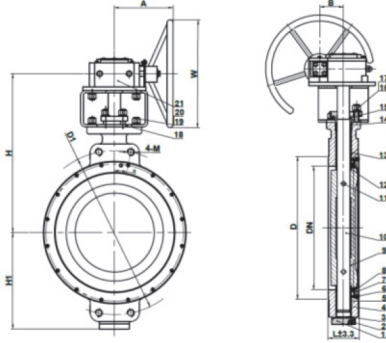


**NORDSTEAM®**

Made by PNOŠAN

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ**МОДЕЛЬ NST-HPW2**

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	16
МАКСИМАЛЬНОЕ ТЕСТОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (°C)	24
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (бар)	≤ 150
ВОЗМОЖНЫЕ ЖИДКОСТИ	ВОДА, МАСЛО, ПАР И ДР

ЗАПЧАСТИ		
NO	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	НИЖНЯЯ КРЫШКА	СТАЛЬ F316-A182
2	БОЛТ	СТАЛЬ В8М-A193
3	ПРОКЛАДКА СЕДЛА	ГРАФИТ
4	НИЖНЯЯ ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	САМОСМАЗОЧНЫЙ ПОДШИПНИК
5	КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 314- 316 / A351
6	БОЛТЫ	СТАЛЬ В8М-A193
7	ЗАЖИМ	СТАЛЬ F316-A182
8	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	RPTFE
9	ДИСК	СТАЛЬ CF8М-A351
10	ШТОК	СТАЛЬ 17-4РН
11	ШТИФТ	СТАЛЬ 17-4РН
12	ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	СТАЛЬ F316-A182
13	ВЕРХНЯЯ ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	САМОСМАЗОЧНЫЙ ПОДШИПНИК
14	УПЛОТНЕНИЕ ТИПА V	ГРАФИТ
15	УПЛОТНЕНИЕ САЛЬНИКОВОЕ	CF8М-A351
16	БОЛТ	В8М-A193
17	ГАЙКИ	8М-A194
18	КРОНШТЕЙН	AISI 1020
19	БОЛТ	В7-A193
20	ГАЙКИ	2Н-A194
21	РЕДУКТОР	

РАЗМЕР	L	H	H1	D	D1	N-Ø	A	B	W	T.(N.M)
DN50	43	162	64	102	165	4-18	174	50	210	24
DN65	46	172	70	122	165	4-18	174	50	210	35
DN80	48	182	85	138	160	8-18	174	50	210	47
DN100	54	206	92	157,2	180	8-18	174	50	210	75
DN125	57	222	120	185,7	210	8-18	174	50	210	75
DN150	57	314	150	216	240	8-22	260	63	300	260
DN200	64	349	187	268	295	12-22	260	63	300	420
DN250	71	377	220	324	355	12-26	317	80	380	558
DN300	81	431	235	378	410	12-26	284	90	380	1200
DN400	102	506	320	490	525	4-M27	330	139	480	2400
DN500	127	561	372	610	650	4-M30	470	138	600	3800